

Закрытое акционерное общество «Торговый Дом «Турмалин»

197110, Санкт-Петербург, ул. Большая Зеленина, 24

+7 (812) 230-32-31/19-34/08-75, 336-47-84

www.turmalin.ru

ОКП 48 5380

Инсинератор ИН - 50.7 ВМ

ТУ 4853-004-27478712-2000

Паспорт

Санкт-Петербург

2008

Содержание

Введение	3
1. Основные сведения и технические данные	4
1.1. Основные сведения	4
1.2. Технические данные	4
2. Комплектность	5
3. Ресурсы, сроки службы и гарантии изготовителя	7
4. Консервация	7
5. Сведения об упаковке	8
6. Свидетельство о приемке	9
7. Ремонт и учет работы	10
8. Консервация	11
9. Сведения об утилизации	12
Приложение 1. Схема расположения функциональных узлов и компоновка инсинератора ИН-50.7ВМ	13

Введение

Настоящий паспорт инсинератора ИН-50.7ВМ в совокупности с технологическим регламентом является руководящим документом при обслуживании инсинератора и предназначен для изучения обслуживающим персоналом состава и назначения оборудования инсинератора с целью обеспечения безопасной эксплуатации оборудования и поддержания его в рабочем состоянии.

1. Основные сведения и технические данные

1.1. Основные сведения

Инсинератор ИИ-50.7ВМ выполнен в соответствии с ТУ 4853-004-27478712-2000, расположен под навесом. Климатическое исполнение УХЛ 2.

Изготовитель инсинератора:

ЗАО «ТД «Турмалин»

197110, Санкт-Петербург, ул. Большая Зеленина, 24

Дата изготовления 31.03 2008.

Заводской номер изделия: 001

1.2. Технические данные

Режим работы инсинератора – круглосуточный, в течение теплого времени года при температуре наружного воздуха не менее +1 °С. В холодное время года инсинератор подлежит консервации.

Инсинератор предназначен для термического уничтожения (обезвреживания) жидких и твердых отходов путем прямого сжигания с последующей очисткой дымовых газов.

Производительность инсинератора:

1000 кг/ч жидких отходов при содержании горючей фракции не более 25% масс.;

1000 кг/ч твердых отходов при калорийности не более 10000 кДж/кг;

1500 кг/ч нефтезагрязненного грунта при содержании нефти не более 25% масс.

Допускается одновременное сжигание твердых и жидких отходов или одновременное сжигание жидких отходов и термическое обезвреживание нефтезагрязненного грунта с сохранением указанных выше производительностей.

Не допускаются к сжиганию отходы, содержащие взрывчатые, сильнодействующие ядовитые вещества, тяжелые металлы, вещества с содержанием хлора более 0.5 % масс.

Используемое топливо: нефть, дизельное топливо.

Номинальная потребляемая электрическая мощность: 360 кВт.

Температура сжигания отходов: 850 °С

Температура дожигания дымовых газов: 1200 °С

Температура дымовых газов, выбрасываемых в атмосферу: °С

Состав дымовых газов соответствует Директиве ЕС 2000/76 «О сжигании отходов».

2. Комплектность

В состав инсинератора входит следующее оборудование (см. Приложение 1):

Позиция на схеме	Наименование, тип, марка	Технологические параметры	Количество
1	Расходная емкость с мешалкой и дыхательным клапаном	Объем 1,5 м ³ . Площадь поверхности змеевика: 1.0 м ² . Мешалка лопастная, диаметр 140 мм, частота вращения 1200-1300 об/мин. Присоединенная мощность 0.55 кВт	1
2	Конвейер ленточный УКЛС-80	Производительность: 60 т/ч, длина транспортировки: 12.23 м, ширина ленты: 800 мм, угол наклона 25°, Присоединенная мощность: 3.0 кВт	1
3	Шредер четырехроторный «Untha» RS30-4-S	Присоединенная мощность: 22кВт	1
4	Транспортер ленточный Тр 800/80	Длина рабочей поверхности: 8 м, ширина рабочей поверхности: 800 мм. Присоединенная мощность: 1.1 кВт	1
5	Подогреватель нефти МЭК	Присоединенная мощность: 17 кВт. Температура аварийного отключения: 130 °С	1
6	Циклонно-вихревая топка	Предельная теплонапряжённость: 2.0 МВт, предельная температура дымовых газов: 1400 °С. Расход охлаждающей воды через рубашку: 3-4 м ³ /ч, максимальное давление охлаждающей воды: 5 кг/см ²	1
7	Горелка мазутная Lamborghini PNZ-100	Тепловая мощность: 0.42-1.25 МВт, расход топлива: 40-120 кг/ч. Присоединенная электрическая мощность: 9.8 кВт	4
8	Горелка дизельная Lamborghini ECO-89	Тепловая мощность: 36-101 кВт, расход топлива: 3-8.5 кг/ч. Присоединенная электрическая мощность: 0.1 кВт	3
9	Форсунка шламовая пневматическая	Расход жидкости: 0-200 кг/ч, расход сжатого воздуха: 10-30 м ³ /ч,	7
10	Разрузочная камера		1

11	Печь вращающаяся В2,2 – 10ТУ - 01	Внутренний диаметр барабана с огнеупорной футеровкой: 1,7 м, длина: 10 м. Частота вращения: 0-5 об/мин., угол наклона барабана: 3°.	1
12	Загрузочная камера	Толщина слоя огнеупорной футеровки не менее 250 мм.	1
13	Загрузочное устройство с бункером и гидростанцией	Толщина слоя огнеупорной футеровки не менее 250 мм.	1
14	Камера дожигания	Объем: 24 м ³ . Максимальная рабочая температура: 1400 °С	1
15	Компрессор винтовой ALUP SKC-42	Производительность: 4400 л/мин, максимальное давление: 8 кг/см ² . Присоединенная мощность: 30 кВт	1
16	Ресивер	Объем 0,5 м ³ . Максимальное давление 16 кг/см ²	2
17	Теплообменник	Площадь теплообмена: 81м ² . Рабочее давление со стороны охлаждающей воды: 4.8 кг/см ²	2
18	Расширительный бак Reflex	Объем 0.8 м ³ . Максимальное давление 6 кг/см ²	2
19	Аппарат воздушного охлаждения Alfa Laval VDDS803BD28SW	Тепловая мощность: 1.6 МВт. Номинальная потребляемая электрическая мощность: 9 кВт.	1
20	Аппарат воздушного охлаждения GEA EAU-WATER TGR 060642-C	Тепловая мощность: 1.4 МВт. Номинальная потребляемая электрическая мощность: 18 кВт.	2
21	Скруббер СПФ-1500	Плотность орошения: 10 кг/м ³ . Концентрация соляного раствора: не более 20%, рН : 7,5-8,5.	2
22	Бак приготовления раствора соды	Объем 1,2 м ³ , мешалка лопастная, диаметр 140 мм, частота вращения 1200-1300 об/мин	1
23	Бак расходный раствора соды	Объем 1,2 м ³ , мешалка лопастная, диаметр 140 мм, частота вращения 1200-1300 об/мин	1

24	Дымосос ДН-12.5	Расход: расчетный 1.8 м ³ /ч, макс. 3.2 м ³ /ч Расчетный расход 25000 м ³ /ч, давление 5000 Па. Присоединенная мощность: 0.25 кВт	1
25	Труба дымовая	Высота 18 м, Диаметр 1 м	1
26	Операторная с АРМ оператора		1

Инсинератор оснащен приборами КИП и средствами автоматизации, позволяющими контролировать технологические параметры, а также управлять технологическими процессами в автоматическом и полуавтоматическом режимах.

3. Ресурсы, сроки службы и гарантии изготовителя

Средний срок службы инсинератора ИН-50.7ВМ при соблюдении требований регламента и выполнении планово-предупредительных ремонтов: 12 лет.

Ресурсы и сроки службы покупных изделий, входящих в состав инсинератора, определяются в соответствии с документацией на эти изделия.

Гарантийный срок хранения: 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

На покупное оборудование – гарантия в соответствии с гарантией завода-изготовителя.

Изготовитель гарантирует надежную работу инсинератора и безвозмездную замену или ремонт вышедших из строя по вине изготовителя деталей и сборочных единиц при условии потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

4. Консервация

Оборудование инсинератора консервируется смазкой \square маслом МС-20 с присадкой АКOP-1 в количестве 10% и смазкой ПВК.

Резьбовые и уплотнительные поверхности узлов и деталей, отсоединённых на время транспортирования, а также внешние поверхности замков должны быть подвергнуты временной противокоррозионной защите ВЗ-4 (масло пушечное ЖТ-5/5-5 по ГОСТ 19537-83) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

При хранении более 18 месяцев всё оборудование подлежит переконсервации.

При перерыве в работе сданного в эксплуатацию оборудования установки более 3 месяцев, оно подлежит консервации.

Консервация, переконсервация и расконсервация производятся силами и средствами эксплуатирующей подрядной организации.

Лица, производящие консервацию, переконсервацию и расконсервацию, должны изучить эксплуатационную документацию и иметь удостоверение на право допуска к самостоятельной работе.

Лица, производящие консервацию, переконсервацию и расконсервацию, должны иметь чистую одежду, а также чистые резиновые перчатки.

Рабочие места для консервации должны быть чистыми, оборудованы столами и стеллажами, покрытыми чистым оцинкованным железом или линолеумом.

Процесс консервации состоит из операций подготовки поверхности, собственно консервации и внутренней упаковки. Перерыв между указанными операциями не должен превышать 2 часов.

Консервации подлежат металлические поверхности изделий, не защищённые от коррозии покрытиями (лакокрасочными, металлическими и неорганическими). Металлические поверхности изделия, изготовленные из металлов с высокой коррозионной стойкостью (нержавеющая сталь), как правило, консервации не подвергаются и подлежат лишь покрытию тонким слоем смазки ПВК.

Оборудование, подлежащее консервации, должно быть подготовлено соответствующим образом.

Порядок проведения работ при подготовке оборудования к консервации:

- сброс давления из аппаратов и трубопроводов до атмосферного;
- освобождение аппаратов от продукта;
- снятие напряжения с электрооборудования и щитов управления;
- демонтаж оборудования, не предназначенного для хранения в зимний период;
- установка заглушек с записью в журнале учета установки и снятия заглушек;
- промывка, пропарка и продувка трубопроводов от горючих, взрывоопасных и токсичных сред;
- очистка фильтров.

Поверхности, подлежащие консервации, должны быть тщательно очищены от загрязнений, промыты и обезжирены растворителем или уайт - спиритом.

5. Сведения об упаковке

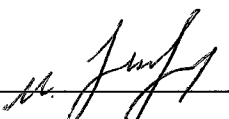
Иниснератор упакован изготовителем ЗАО «ТД «Турмалин» согласно требованиям, предусмотренным действующей нормативно-технической документацией.

6. Свидетельство о приемке

Инсинератор ИН-50.7ВМ, заводской № 001

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей нормативно-технической документацией, технических условиями и признан годным к эксплуатации.

Генеральный директор ЗАО «ТД «Турмалин»


Личная подпись



Востриков М.М.

07.04.2008

дата

7. Ремонт и учет работы

Дата ввода в эксплуатацию: _____

Дата	Вид технического обслуживания, ремонта	Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись	
			выполнившего работу	проверившего работу

8. Консервация

Дата консервации	Дата расконсервации	Примечание

9. Сведения об утилизации

В случае окончательного изъятия инсинератора ИН-50.7ВМ из эксплуатации с целью защиты здоровья людей и окружающей среды необходимо осуществить следующие мероприятия:

1. Разборка выполняется с соблюдением действующих норм безопасности.
2. Разборка инсинератора проводится в обратной монтажу последовательности с применением грузоподъемных механизмов.
3. Транспортирование демонтированных частей оборудования и механизмов не должно превышать габаритные размеры мест транспортировки с целью недопущения повреждения оборудования, находящегося в эксплуатации.
4. Все жидкости должны быть собраны в специальный резервуар и переданы на очистку и утилизацию. Поверхности, загрязненные углеводородами, должны быть пропарены.

Приложение 1. Схема расположения функциональных узлов и компоновка инсинератора ИИ.50-7ВМ

